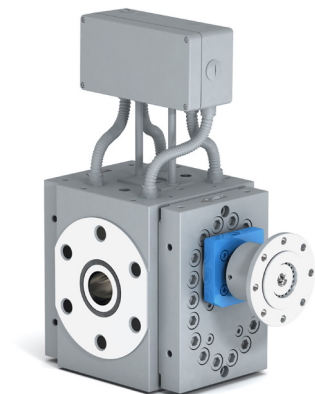


# BKG<sup>®</sup> BlueFlow<sup>™</sup> -Schmelzepumpe

## EP-SE-EO / EP-SF-EO (Extrusionspumpe mit optimierten Fließkanälen)

BKG Schmelzepumpen vom Typ EP-SE-EO / EP-SF-EO werden in Extrusions-, Compounding- und Polymerisationsprozessen eingesetzt.

Die Schmelzepumpe hilft bei der Prozessoptimierung, so dass die Extrusionsanlage optimale Qualität bei größtmöglichem Durchsatz erzielt. Die Schmelzepumpe besitzt eine rheologisch optimierte Ein- und Austrittsgeometrie, um einen sehr kontrollierten Materialtransport sicherzustellen. Temperatur- und Drucksensoren können ins Pumpengehäuse integriert werden.



### Merkmale

<b>Typ:</b>	<b>EP-SE-EO</b>
Anwendung:	Scherempfindliche Kunststoffe, z.B.. PC, PMMA, PET
Merkmale:	Kleinere Fließkanäle zur Verringerung der Verweilzeit Gekühltes Dichtungssystem
<b>Typ:</b>	<b>EP-SF-EO</b>
Anwendung:	Bietet die gleichen Vorteile wie das EP-SE-EO-Modell, zusätzlicher Vorteil der Beheizung der Pumpe mit einem Fluid

### Alt vs. Neu

- Höheres spezifisches Volumen in einem kleineren Gehäuse
- Metrisches System
- Jeweils zwei Messbohrungen im Ein-/Austritt
- Verschiedene Wellendichtungen verfügbar: Luft- oder Fluidkühlung, Kühlrippendichtung und dynamische Dichtung

### Vorteile

- Entlastung des Extruders durch Verlagerung der Druckaufbaufunktion an die Schmelzepumpe
- Reduzierung des Extruderkopfdruckes führt zu gesteigertem Durchsatz und somit zu maximierter Fertigungseffizienz
  - Eliminierung von Austragsschwankungen und Druckpulsationen
  - Verbesserung der Produktqualität
  - Verringerung von Ausschuss und Produktschäden
  - Reduzierter Polymerverbrauch
- Ermöglicht die Verwendung von bis zu 100% Mahlgut in der Produktion mit konsistenter Dosierung
- Höhere Maßgenauigkeit bei der Produktion von Platten und Profilen
- Optimierung der Oberflächen- und optischen Qualität bei der Herstellung von Folien, Platten und Profilen
- Höhere Produktqualität in Bezug auf Homogenität und Granulatgröße in Compounding-Anwendungen

### Technische Information

Größe	33 - 3.201
Durchsatz*	7 – 12.700 kg / hr
Spezifisches Volumen	33 – 3201 cm <sup>3</sup>
Viskosität	200 – 5.000 Pas
Temperatur	Bis zu 350°C
Beheizung	Elektrisch oder Fluid
Pumpenaustritt	max. 350 bar
Differenzdruck	max. 250 bar

\* Höhere oder niedrigere Durchsätze auf Anfrage.

**Nordson PPS GmbH**  
Coermühle 1-5  
48157 Münster  
Telefon +49 (0) 251-214 05-0

**USA**  
Telefon +1.828.326.9888

**China**  
Telefon +86.21.57850918

www.nordsonpolymerprocessing.com | info@nordsonpolymerprocessing.com

© 2016 Nordson PPS GmbH  
Gedruckt in den Germany  
10/2016

